

Secadores Frigoríficos Serie HHD

Secadores Frigoríficos Serie HDD

Los secadores frigoríficos Hankison de la serie HDD mejoran la productividad

La gama de secadores frigoríficos HDD ofrece la perfecta combinación de alta tecnología y facilidad de utilización para el tratamiento de 20 a 820 m³/h de aire comprimido hasta un punto de rocío de +3°C.

Eficiencia económica

Aire seco reduce costos de operación, conserva la energía en el sistema y mejora la calidad de la producción. Ahorre energía, costos de mantenimiento y de operación de su maquinaria y ofrezca a sus clientes la mejor calidad

Vida larga y confiable

Todos los secadores de la gama HDD han sido construídos para ofrecer un servicio largo y confiable. La robusta estructura de acero está protegida por un revestimiento epoxi que la hace resistente a la corrosión. El confiable sistema de refrigeración utiliza gas ecológico R134a y R407c.

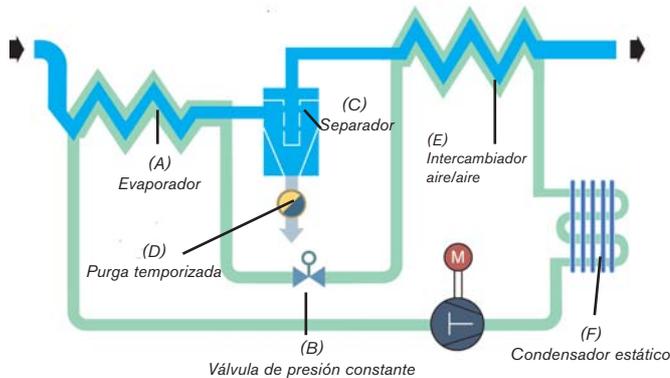
Aire comprimido seco : Puro y sencillo

Estudios realizados indican que muchos clientes quieren confiabilidad y un aire comprimido seco a un precio asequible. Nada de botones bonitos y melodías : Sólo aire seco, puro y sencillo.

Los secadores frigoríficos de la serie HDD han sido diseñados para cumplir con estas demandas.

El principio de funcionamiento HDD 21 al HDD 101

El aire caliente saturado entra en el evaporador (A) donde es enfriado por el refrigerante, que es controlado por una válvula de expansión de presión constante (B). El vapor de agua se condensa en líquido, es eliminado en el separador de condensados (C) y descargado por medio de una purga temporizada (D).



El aire así frío y seco se calienta de nuevo cuando pasa a través del intercambiador aire/aire (E). El condensador estático (F) elimina la necesidad de un ventilador para el enfriado del refrigerante aumentando así la confiabilidad del sistema.

El principio de funcionamiento HDD 140 al HDD 820

Circuito refrigerante:

El compresor refrigerante (1) y un condensador por aire (2) aseguran una circulación continua del refrigerante a través del sistema. El secador de filtro (3) elimina impurezas en el refrigerante gaseoso. Una válvula de presión constante (4) regula la entrada del refrigerante en el intercambiador de calor (3 en 1).



Circuito aire comprimido:

El aire caliente saturado entra en el intercambiador de calor aire/aire (5) donde es enfriado por el aire frío que sale. Ya preenfriado, el aire entra al intercambiador de calor aire/refrigerante (6), donde es enfriado nuevamente por el sistema de refrigeración. El vapor de agua se condensa y es retirado del aire en un separador integrado con demister de acero inoxidable (7). Los condensados son descargados por medio de una purga temporizada o una purga capacitativa. El aire frío y seco pasa a través del intercambiador de calor aire/aire (5) y sale del secador nuevamente calentado y preparado para su utilización (8).

La Serie HHD

Características estándares

- Las unidades se entregan completamente montadas y listas para usar.
- Instalación sencilla: Simplemente se deben conectar los tubos y enchufar a la corriente.
- Se adapta automáticamente a las necesidades del sistema de aire comprimido sin controles complicados.
- Larga vida de servicio asegurada debido al uso de componentes de alta calidad.
- Punto de rocío constante asegura una constante eliminación de la humedad.
- Interruptor ON/OFF se ilumina cuando el secador está funcionando.
- Indicador de punto de rocío en el panel de control verifica la función del secador (HHD21-820)



HHD 21 al HHD 101

Características adicionales

- Condensador estático asegura el trabajo constante del secador aún bajo condiciones de temperatura ambiental variable.
- Intercambiador aire/aire recicla el calor de condensación para recalentar el aire a la salida y evita que las tuberías suden o se enfrien.
- Separador de condensados con demister integrado.
- Purga temporizada con válvula de cierre y filtro integrado (purga de nivel en el modelo HHD 21).
- Purga capacitativa X-Drain opcional.

HHD 140 al HHD 820

Características adicionales

- Intercambiador de calor integrado y separador demister en acero inoxidable 304 aseguran una larga vida de servicio
- Purga temporizada con válvula de cierre y filtro integrado (HHD 140 - HHD 240).
- Purga capacitativa X-Drain opcional (HHD 140 - HHD 240).
- Purga capacitativa X-Drain (HHD 315 - HHD 820).
- Indicador de punto de rocío con LED (HHD 315 - HHD 820).



Calidad HHD

- Gabinete de acero protegido por un revestimiento epoxi que la hace resistente a la corrosión.
- Intercambiador de calor de acero inoxidable con nueva tecnología cross-flow y una zona de separación más grande con un separador demister optimizado.
- Conexiones de entrada y salida en acero inoxidable completan un sistema libre de corrosión.
- Compresores refrigerantes de alta calidad ofrecen una eficiencia energética óptima.
- El confiable sistema de refrigeración utiliza gas ecológico R134a y R407c.
- Una nueva válvula de presión constante garantiza un punto de rocío constante aún bajo consumo variable de aire.
- La totalidad de la serie HHD tiene control de seguridad de alta presión.
- Todos los componentes de los secadores están conectados con estructuras que adsorben vibraciones provenientes del trabajo y transporte.